

FA50D | FA70D

Los equipos FA50D y FA70D están diseñados para instalarse con sistema de ductos, son versátiles, se pueden adaptar a la salida de aire de manera horizontal o vertical.



Características:

- Fabricados con polipropileno de alta resistencia contra los rayos UV.
- Versátiles, se pueden adaptar a dos tipos de salida de aire, horizontal y vertical.
- Sistema de humidificación con bomba sumergible.
- Con panel de celulosa para un mejor enfriamiento (80% más eficiente).
- Con aspa metálica silenciosa y un mayor flujo de aire.
- Ideal para enfriar 2 o más habitaciones.

Entrega de Aire Nominal (PCM) vs Presión Estática

Modelo	Nominal CFM	Pulgadas columna de agua					
		0	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5
FA50D	5100	3770	3620	3390	3080	2870	2610
FA70D	7500	5030	4810	4590	4360	4080	3900

Motor
Dimensiones

Modelo	Motor					Dimensiones		
	H/P	V	HZ	Amperes	Velocidades	Alto	Ancho	Fondo
FA50D	1/2	115V	60Hz	5.5A/3.1A	2	651	813	787
FA70D	3/4	115V	60Hz	7.3/5.2A	2	813	914	889